

Step-by-step, Windscreen repair system D-Pro G5/G6

Step:	Description:
1	Clean the windscreen with a clean cloth
2	Place the inspection mirror (part no. 616) inside the windscreen
3	Check the impact to see if you have good access for the resin by carefully pushing the steel pen (part no. 774) inside the impact
4	If the stone chip is not moving it's necessary to drill - if it is moving then proceed to step #7
5	Carefully drill by keeping the drill under a corner of 45 degrees and move up to 90 degrees. Don't drill deeper than 1 mm.
6	Check the access with the steel pen (part no. 774)
7	Apply gel on the legs and mount the repair-bridge (part no. 619G5) on the windscreen near the impact. Make sure the 2 lines on the repair-bridge are parallel
8	Apply a little bit of resin on the rubber lip on the metal injector (713G5). Afterwards you screw down the metal injector (713G5) so the rubber lip touches the glass and the repair-bridge is parallel to the glass
9	Put 0,15ml of X2 resin (part no. 613) inside the metal injector (713G5) by using the syringe with needle (part no. 77)
10	Screw the inside metal piston down into the injector till the rubber lib expands up to about 6 mm. Check with the inspection light (part no. 067) to see if the lip has opened 6mm and the crack is filled with resin.
11	Unscrew the inside metal piston until the black line is visible
12	Hold vacuum injector, apply the plastic piston, and slightly pull it back to create vacuum and hold it for min. 5 seconds.
13	Screw down the inside metal piston till the rubber lib expands up to about 6 mm to create pressure.
14	Check the stone chip by viewing from different angles. You can always repeat the process if air is visible in the chip. (Use the mirror)
15	Hold the suction cup of the repair bridge in place and turn away the bridge from the impact
16	Apply a drop of Pitfill inside and check for air bubbles inside the impact by using the steel pen
17	Cover the Pitfill with foil and cure it for 3 min. using the UV lamp (part no. 714)
18	Remove the overdue of Pitfill by scraping it with the razor blade under a corner of 90 degrees
19	Polish the impact with glass polish by using a clean cloth

Système de réparation de pare-brise - D-Pro G5/G6

Etape:	Description:
1	Nettoyer le pare-brise avec un chiffon propre
2	Placer le miroir d'inspection (réf. 616) à l'intérieur du pare-brise
3	Vérifier l'impact pour voir si vous avez un bon accès pour la résine en poussant soigneusement le stylo en acier (réf. 774) à l'intérieur de l'impact
4	Si la puce de pierre ne bouge pas, il est nécessaire de forer - si elle se déplace, passez à l'étape 7
5	Soigneusement forer en gardant la perceuse sous un angle de 45 degrés et se déplacer jusqu'à 90 degrés. Ne pas percer plus de 1 mm.
6	Vérifier l'accès avec le stylo en acier (réf. 774)
7	Appliquer du gel sur les pieds et monter le pont de réparation (réf. 619G5) sur le pare-brise près de l'impact. Assurez-vous que les 2 lignes sur le pont de réparation sont parallèles
8	Appliquer un peu de résine sur la lèvres en caoutchouc sur l'injecteur en métal (713G5). Ensuite, vous vissez l'injecteur en métal (713G5) afin que la lèvres en caoutchouc touche le verre et que le pont de réparation soit parallèle au verre
9	Mettre 0,15 ml de résine X2 (réf. 613) à l'intérieur de l'injecteur métallique (713G5) à l'aide de l'aiguille de la seringue (réf. 77)
10	Visser le piston métallique intérieur dans l'injecteur jusqu'à ce que le caoutchouc se dilate jusqu'à environ 6 mm. Vérifier avec le voyant d'inspection (réf. 067) pour voir si la lèvres a ouvert 6 mm et la fissure est remplie de résine.
11	Dévissez le piston métallique intérieur jusqu'à ce que la ligne noire soit visible
12	Maintenir l'injecteur sous vide, appliquer le piston en plastique, et le tirer légèrement pour créer le vide et le maintenir pendant min. 5 secondes.
13	Visser le piston métallique intérieur jusqu'à ce que le caoutchouc se dilate jusqu'à environ 6 mm pour créer de la pression.
14	Vérifier la puce de pierre en regardant sous des angles différents. Vous pouvez toujours répéter le processus si l'air est visible dans la puce. (Utiliser le miroir)
15	Maintenir la ventouse du pont de réparation en place et détourner le pont de l'impact
16	Appliquer une goutte de Pitfill à l'intérieur et vérifier les bulles d'air à l'intérieur de l'impact en utilisant le stylo en acier
17	Couvrir le Pitfill avec du papier d'aluminium et le guérir pendant 3 min. Utiliser la lampe UV (réf. 714)
18	Enlever le retard de Pitfill en le grattant avec la lame de rasoir sous un angle de 90 degrés
19	Polir l'impact avec le vernis en utilisant un chiffon propre

Reparaturanleitung D Pro G5/G6 - Windschutzscheibenreparatur

Schritt: Beschreibung:

1	Reinigen Sie die Windschutzscheibe mit einem sauberen Tuch.
2	Befestigen Sie den Spiegel von Innen an die Windschutzscheibe (unterhalb des Steinschlages).
3	Überprüfen Sie, ob Sie im Einschlag einen guten Zugang für das Resin (Füllharz) haben, indem Sie mit dem Steel pen (Körnerwerkzeug) in den Einschlag drücken.
4	Wenn der Steinschlag sich nicht bewegt, muss gebohrt werden. Wenn er sich bewegt, fahren Sie mit Schritt 7 fort.
5	Bohren Sie vorsichtig, indem Sie den Bohrer in einem Winkel von 90 Grad halten. Bohren Sie nicht tiefer als 1mm.
6	Prüfen Sie den Zugang zum Einschlag mit dem Steel pen.
7	Tragen Sie Gel auf die Füße auf und befestigen Sie die Brücke nahe des Einschlages auf der Windschutzscheibe. Stellen Sie sicher, dass die 2 Linien auf der Brücke parallel sind.
8	Tragen Sie eine kleine Menge Resin (Füllharz) auf die Spitze des Vakuumkanals. Danach schrauben Sie den Kolben nach unten, sodass die Gummispitze die Scheibe berührt und die Brücke parallel zur Scheibe ist.
9	Füllen Sie 0,15ml des X2 resin (X2 Füllharz) mit Hilfe einer Spritze in den Injektor.
10	Schrauben Sie den Kolben nach unten bis das Gummi auf ca. 6mm erweitert/ausdehnt.
11	Erhitzen Sie die Scheibe von Innen, das zwingt die Luft in die Mitte des Einschlages zu wandern. Allerdings müssen Sie immer in der Lage sein die Scheibe zu berühren, daher erhitzen Sie die Scheibe nicht zu sehr.
12	Schrauben Sie den inneren Metallkolben nach oben bis die schwarze Linie sichtbar ist.
13	Halten Sie den vacuum injector (Metallinjektor), befestigen Sie die Spritze, ziehen Sie sie leicht zurück um Vakuum zu erzeugen und halten Sie es für mind. 5 Sekunden.
14	Schrauben Sie den inneren Metallkolben nach unten bis sich die Gummispitze auf ca. 6mm erweitert/ausdehnt um Druck zu erzeugen. Dies bewirkt, dass sich das Harz im Einschlag verteilt.
15	Überprüfen Sie den Steinschlag aus verschiedenen Sichtwinkeln. Sie können das Verfahren jederzeit wiederholen, wenn Luft im Einschlag eingeschlossen ist. (Benutzen Sie den Spiegel)
16	Halten Sie den Saugfuß der Brücke fest und drehen Sie die Brücke vom Einschlag weg.
17	Füllen Sie einen Tropfen Pitfill (Abschlussharz) in den Einschlag und prüfen Sie mit Hilfe des Steel pen, ob sich Luftblasen innerhalb des Einschlages bilden.
18	Decken Sie den Pitfill mit Folie ab und lassen Sie es für 3 Minuten mit der UV-Lampe aushärten.
19	Entfernen Sie den überschüssigen Pitfill indem Sie ihn mit einer Rasierklinge in einem Winkel von 90 Grad abkratzen.
20	Polieren Sie den Einschlag mit Pitfill Polish (Scheibenpolitur) und einem sauberen Tuch.