

GENIALT REPARATIONSSYSTEM

til campingvognens hammerslåede plader

TEKST OG FOTO: OLA TRÖING

Et århusiansk firma, HBC System A/S, har udviklet en smart metode til reparation af buler og huller i campingvognens aluminiumsplader.

Reparation af campingvogns-siderne efter buler og huller er hidtil normalt blevet ordnet ved en udskiftning af den pågældende plade. Det er dyrt, og faktisk får man en ringere vogn ud af det, hvis man

sammenligner med den oprindelige sammenføjning.

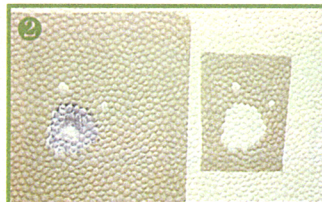
CAMPING-FRITID spidsede derfor ører, da en århusiansk fabrikant ringede og fortalte, at nu kunne han reparere den slags uden udskiftning.

Lad os indledningsvis fastslå, efter at vi har haft lejlighed til at overvære en sådan reparation af en bule i alupladen, at vi blev

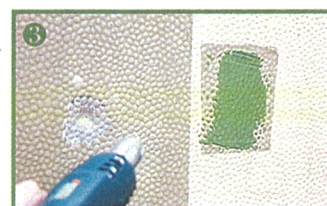
meget imponerede og godt forstår, at han sidste år har fået tildelt Århus bys iværksætterpris. Det kan tilføjes, at systemet, som her vises på en campingvogn, anvendes til andre reparationer, hvor man hidtil har brugt udskiftning, f.eks. på plastickofangere, som jo er mere og mere almindelige, og andre karrosseridelen. Metoden, som beskrives i de efterflg. fotos, bør efter vor mening kunne vinde indpas ikke mindst på caravanværkstederne, så vi håber, at den kontakt, som i skrivende stund er etableret mellem Campingbranchen og HBC System, vil give positivt resultat.



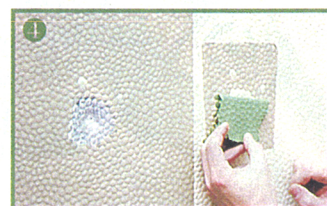
1 To stykker folie fæstnes hen over reparationsstedet, og der skæres hul gennem begge folier, så kun det område, der skal behandles, lægges fri. Ved skæringen følger man mønstret i hammerslåningen.



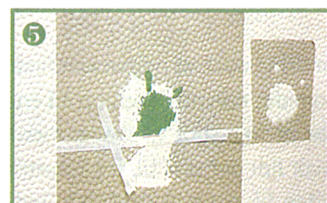
2 Yderligere skæres der et par »pasmærker« (hullerne foroven), og den øverste folie skæres der efter ned i en passende størrelse og fæstnes på aluminiumspladen på et sted, hvor hammerslåningen svarer til reparationsstedet.



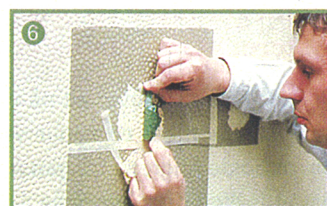
3 En særlig gummimasse smøres hen over den lille folie og får lov til at størkne.



4 Den størknede gummimasse har nu taget form af alupladens hammerslåede overflade - og kommer derved til at kunne fungere som »støbeform«.



5 En specielt udviklet spartelmasse med bl.a. aluminiumspulver i smøres nu på reparationsstedet, og idet man bruger pasmærkerne til placeringen, lægges »støbeformen« henover og trykkes fast, mens spartelmassen endnu er blød.



6 Når spartelmassen er størknet, fjernes støbeformen, og reparationsstedet har nu nøjagtig samme hammerslåning, som før skaden skete.



7 Nu kan folien med den overskydende spartelmasse fjernes, og resten af arbejdet ligner nu de gængse lakreparationer, nemlig afpudsning (f.eks. vådslibning) med efterfølgende sprøjtelake-ning i den originale farve.